

Características Básicas

Tensão:	220 – 127V	Corrente:	5,7 A / 11,4 A
Comprimento do Cabo de Alimentação:	1,5 m	Tipo de Plug:	2 Pinos
Tempo de Aquecimento:	3 a 6 minutos	Abertura:	325mm
Espessura Máxima de Plastificação:	0,6 mm	Espessura de Polasil:	80 à 125mic
Velocidade:	230 mm/min	Roletes:	2 de silicone
Dimensões:	435 x 150 x 81 mm	Peso Líquido/Bruto:	1,2 Kg /1,9Kg
Plastificação:	1 Documento por Vez	Cor:	Branca com detalhes cinza

*Dispensa uso de protetor térmico

Certificado de garantia

O produto Menno é garantido contra defeitos de fabricação quando em uso e serviço normais e de acordo com as instruções contidas neste manual, por um **período de 03 meses**.

O produto ou qualquer uma de suas partes mecânicas será reparado ou, se necessário, substituído quando constatada a existência dos defeitos reclamados durante o período da garantia.

reportados pela assistência técnica autorizada ou pelo próprio fabricante, assim como defeito e/ou vício de fabricação e de materiais nos produtos.

O fabricante se reserva o direito de alterar o produto ou manual de instruções sem prévio aviso quando necessário, para garantir a melhoria contínua de acordo com procedimentos internos de controle de qualidade.

Esta garantia não se aplica a nenhum material que tenha sido objeto de má utilização, negligência, alteração ou acidente, nem danos causados por insetos, roedores, inundações, incêndios, casos imprevistos e inevitáveis, transferência dos móveis para outro local, se o desempenho insatisfatório do produto devido à instalações elétricas em desacordo com as especificações recomendadas.

O produto ou qualquer uma de suas partes mecânicas somente serão recebidos com apresentação de nota fiscal, sendo considerada nula a garantia caso a Nota discal de compra apresentar rasuras ou modificações

Após o recebimento do produto, a MENNO S.A. terá o prazo de até 90 (noventa) dias para reparar ou apresentar manutenção e restituir o produto.

PLASTIFICADORA, GUILHOTINA E CANTEADEIRA - PLM 33 - X3



MANUAL DE INSTRUÇÕES

LEIA COM ATENÇÃO

Rua Mário Corradi, nº 209
Erechim/RS CEP 99709-345
Telefone: (54) 3520.9900
E-mail: assistencia@menno.com.br
sac@menno.com.br

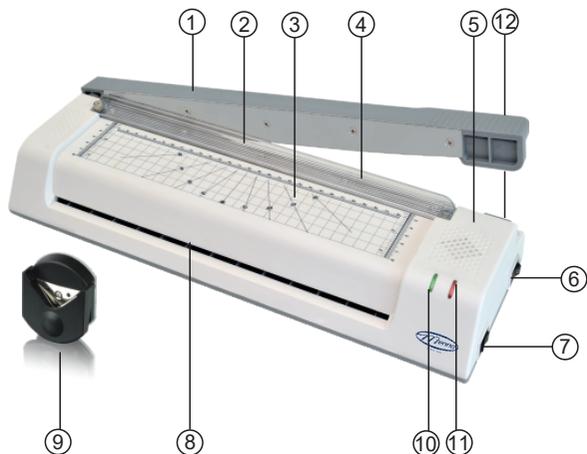


Código Menno: 22004 | Revisão 02

Menno

APRESENTAÇÃO

Parabéns pela aquisição de sua PLASTIFICADORA PLM 33 -X3. É um produto versátil e fácil de operar. Leia atentamente este manual antes de utilizar a sua PLASTIFICADORA PLM 33 -X3. Para utilizar corretamente o produto, devem ser seguidas todas as normas e Instruções de uso, descritos neste manual. As imagens e desenhos contidos neste manual são meramente ilustrativas.



- 1 - Lâmina de corte;
- 2 - Protetor (régua transparente);
- 3 - Linha de escala;
- 4 - Saída Plastificação;
- 5 - Botão de liberação plástica;
- 6 - Botão (LIGAR/DESLIGAR);
- 7 - Botão função (Frio/Quente);
- 8 - Entrada plastificação;
- 9 - Canteadeira;
- 10 - Luz indicadora led (Pronto);
- 11 - Luz de led indicador de potência;
- 12 - Tranca do facão da guilhotina.

NORMAS DE SEGURANÇA

É recomendado que estas normas de segurança sejam lidas, entendidas e seguidas antes de operar a PLASTIFICADORA PLM 33 -X3. O não atendimento a estas normas de segurança pode resultar em graves acidentes ao usuário.

- Não utilizar a PLASTIFICADORA PLM 33 -X3 para outras finalidades que não sejam as descritas neste manual;
- Desenergize o equipamento antes de efetuar movimentações ou limpeza no mesmo;
- Não plastifique materiais que reajam e se danifiquem ao calor;
- O produto não deve ser operado por crianças sem o acompanhamento de um adulto;
- Não toque nas superfícies quentes do equipamento;
- Não introduza nenhum objeto na fenda de alimentação além do item a ser plastificado;
- Não obstrua a saída do equipamento;
- Não utilizar extensões elétricas ou adaptadores;
- Aguarde até a plastificadora esfriar para guardá-la;
- Evite enrolar o cabo de alimentação em torno da plastificadora, principalmente se estiver quente.
- Não tente plastificar mais do que um item sobreposto por vez.

INSTRUÇÕES DE USO:

ATENÇÃO: Verifique a compatibilidade do equipamento com a rede elétrica antes de energizá-lo.

1) Ao plugar o equipamento na rede elétrica, o LED vermelho Power (11) acenderá indicando a energização. O equipamento permite empregar refis de plastificação para trabalhos à quente (polaseal de 80 a 125 micras) e à frio (filme adesivo).

2) Baseando-se no refil plastificador a ser utilizado, selecione o método de plastificação alterando o posicionamento da chave seletora entre a posição cold/hot para:

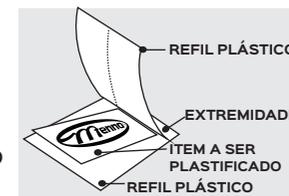
Cold - Plastificação à Frio (7):

Nunca execute uma plastificação à frio diretamente após plastificar à quente. Após a seleção aguarde até o LED verde Ready (10) ficar estático (parar de piscar). Desta forma, assegura-se que o equipamento está na temperatura correta para operar.

Hot - Plastificação à Quente 80 mic ou 125 mic: (7)

Após a seleção, aguarde de 3 a 4 minutos até o LED verde Ready (10) ficar estático, indicando o aquecimento completo.

3) Coloque o material a ser plastificado no refil de plastificação adequado e aguarde pelo fim do processo. **A extremidade selada do conjunto deve ser a primeira a adentrar a plastificadora.**



- Recomenda-se deixar uma borda **mínima de 4 cm** entre as extremidades do documento e do refil. Caso seja recortado o excesso após a plastificação, recomenda-se uma borda de 2mm além da borda selada;

- Utilize refis plastificadores limpos e conservados em ambiente sem umidade;
- Durante o processo de plastificação o LED verde (Ready) poderá se desligar. Continue normalmente com o trabalho, não há necessidade de aguardar pelo seu acendimento;
- **NÃO plastifica:** Fotos auto-reveladas, materiais que reajam ao calor, materiais afiados e ponteagudos, qualquer item que exceda uma espessura de 0,6 mm.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Possível Causa	Solução
Não Liga	- Cabo de alimentação desconectado; -Chave na posição 4; -Proteção térmica acionada. Aguarde a plastificadora estar pronta para serviço;	-Ligar o cabo de alimentação; -Aguarde o resfriamento da máquina.
Baixa Qualidade de Plastificação	-Utilização sem aguardar pelo ligamento do LED verde; -Utilização de refil incorreto ou de baixa qualidade.	-Aguarde a plastificadora estar pronta para serviço; -Utilize o refil Menno adequado ao modo de plastificação selecionado na chave.