

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Acionado	Repouso
Dimensões em mm	Altura	410	150
	Comprimento	290	360
	Largura	390	390
Limite de perfuração(consultar modelo adquirido)		10; 15 e 20 Folhas 75/gm <sup>2</sup>	
Perfura formatos de até ofício 2 (216x330mm)			
Posição dos furos:		3 Regulagens (3; 5 e 8mm da borda)	
Peso:	6 Kg		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Tampo em aço pintado eletrostaticamente para maior resistência.</li><li>- Punções e matriz de aço especial temperado, e escalonadas para obter maior capacidade de corte com menos esforço.</li><li>- Apoio em borracha para maior aderência.</li><li>- Alavanca de acionamento engrenada.</li><li>- Lixeira lateral com capacidade de 0,17 litros.</li></ul>			

### CERTIFICADO DE GARANTIA

O produto Menno, com as características especificadas no manual de instruções, é garantido contra defeitos de material e de fabricação quando em uso e serviço normais e de acordo com as instruções contidas no manual do usuário, por um período de 12 meses a contar da data de emissão da Nota fiscal.

O produto ou qualquer uma de suas partes será consertado ou, se necessário, trocado quando constatada a existência dos defeitos reclamados.

Por não constituírem defeitos de fabricação, são de inteira responsabilidade do cliente os eventuais danos decorridos do transporte.

O fabricante se reserva o direito de alterar o produto ou manual de instruções sem prévio aviso.

Esta garantia não se aplica a nenhum material que tenha sido objeto de má utilização, negligência, alteração ou acidente, nem danos causados por inundações, incêndios, casos imprevistos e inevitáveis, ficando nula e sem valor caso o equipamento tenha sido entregue para conserto ou cedido, sob qualquer alegação, a pessoas não autorizadas.

Rua Mário Corradi, nº 209  
Erechim/RS CEP 99709-345  
Telefone: (54) 3520.9900  
E-mail: assistencia@menno.com.br  
sac@menno.com.br



DESDE 1962

Código 18793 Revisão 02

## APARELHO DE ENCADERNAÇÃO

### 10 - 15 - 20 VIAS



### MANUAL DE INSTRUÇÕES

LEIA COM ATENÇÃO

Menno

# APRESENTAÇÃO

O Aparelho de Encadernação é um equipamento destinado a perfurar folhas a serem encadernadas com espirais. De fácil manuseio e manutenção pode ser usado em empresas de encadernações, birô de impressão, pequenas gráficas, bibliotecas, escritórios de contabilidade, advocacia, etc.

Simple e eficiente o Aparelho de Encadernação tem excelente acabamento e sua estrutura em chapa metálica garante ótima resistência mecânica.

Para utilizar corretamente o Aparelho de Encadernação devem ser seguidas as Normas de Segurança, Limpeza e Cuidados e Instruções de Montagem e Utilização descritos neste manual. As imagens e desenhos contidos neste manual são meramente ilustrativos.

Após desembalar o produto e antes da primeira utilização, deve-se perfurar alguns maços de papel rascunho para limpar possíveis vestígios do lubrificante dos punções, faça-o até não perceber sinais de lubrificante contaminando o material perfurado.

## NORMAS

É recomendado que as normas de segurança informadas nesta seção sejam lidas, entendidas e seguidas antes de operar o Aparelho de Encadernação. O não atendimento destas normas de segurança podem resultar em acidentes ao usuário.

- Não utilizar o aparelho para outra finalidade que não seja a perfuração de folhas de papel ou capas plástica de PVC, folhas plastificadas (até 180g + 175 micras), papel paraná, Horlle até 2,0mm, EVA 4mm, polaseal 175mm, couro ecológico (até 200g);

- Utilizar o Aparelho somente em ambientes fechados e sobre uma superfície plana, estável e firme.

- Não introduza líquidos na entrada de perfuração de papel;

- É recomendada a supervisão de um adulto quando o aparelho for utilizado por crianças;

- Se o aparelho não estiver trabalhando adequadamente ou estiver danificado, não opere ou tente consertar, encaminhe o produto a um Serviço de Assistência Técnica Autorizada mais próximo de sua região.

- Atente-se para o limite de material introduzido, se for necessária muita força, deve-se verificar se não está sendo utilizado muito material.

## INSTRUÇÕES DE USO E DE MONTAGEM

1. Coloque o Aparelho sobre uma superfície plana com espaço livre ao redor do Aparelho para movimentação da alavanca.

2. Regule o cursor existente na parte traseira do Aparelho de acordo com diâmetro do espiral a ser utilizado. A posição é definida conforme a tabela abaixo.

I	POSIÇÃO	DIÂMETRO DO ESPIRAL	FOLHAS ENCADERNADAS
II	1 3 mm da borda	7 mm a 9 mm	25 a 50 Folhas
III	2 5 mm da borda	12 mm a 20 mm	70 a 120 Folhas
	3 8 mm da borda	23 mm a 50 mm	140 a 450 Folhas

3. Com a alavanca erguida, posicione o maço de papeis na fenda frontal do Aparelho até encostar no final. Encoste a lateral do maço de papel no margeador, para dar esquadro da furação;

4. Segure o maço com uma das mãos, puxe a alavanca de acionamento para frente e para baixo até que a mesma chegue ao fim de curso. Procure efetuar este movimento com uma pressão constante e uniforme.

5. Retorne a alavanca de acionamento até a posição inicial.

6. Retire o maço de papéis.

7. Faça limpeza periódica da gaveta de resíduo, localizada ao lado direito (alavanca deve estar erguida para que a gaveta seja removida ou recolocada;

8. Caso o perfurador seja de utilização constante fixe-o na mesa através de parafusos (Parafusos não acompanham o produto).

## PARA UM MELHOR APROVEITAMENTO DO APARELHO PARA ENCADERNAÇÃO:

1. Maços maiores que o recomendado ocasionam um desgaste prematuro no equipamento e esforço excessivo na cremalheira diminuindo a vida útil de seu equipamento.

2. Caso deseje furar folhas mais grossas ou capas plásticas de PVC diminua o número de folhas;

3. Para obter melhor acabamento, aconselhamos colocar o material a ser perfurado entre duas folhas de papel sulfite 60 (protege o fio do punção e matriz além de produzir uma furação sem rebarbas);

4. Folhas muito finas como papel manteiga, devem ser perfurados juntos com um papel mais grosso (como sulfite 60), para obter melhor acabamento;

6. Antes de perfurar o papel verifique se existem grampos, cliques ou outro tipo de presilha e retire os mesmos pois podem provocar desgaste ou quebra dos punções/matriz.

## LIMPEZA E CUIDADOS

-Para limpeza utilize um pano levemente umedecido com água e sabão neutro;

-Não utilize solventes ou produtos derivados do petróleo;

-Quando for necessário lubrificar o mecanismo aplique uma pequena quantidade de óleo de máquina nas partes móveis, punções e mancais nas engrenagem e cremalheira utilize graxa;

-Evite o excesso de óleo nos punções, pois poderá manchar as folhas de papel.