

FAMÍLIA DE GUILHOTINAS

GPM

200 - 255 - 297 - 420 - 460



Certificado de Garantia

O produto Menno, com as características especificadas no manual de instruções, é garantido contra defeitos de material e de fabricação quando em uso e serviço normais e de acordo com as instruções contidas no manual do usuário, por um período de 6 meses a contar da data de emissão da Nota fiscal.

O produto ou qualquer uma de suas partes será consertado ou, se necessário, trocado quando constatada a existência dos defeitos reclamados.

Por não constituírem defeitos de fabricação, são de inteira responsabilidade do cliente os eventuais danos decorridos do transporte.

O fabricante se reserva o direito de alterar o produto ou manual de instruções sem prévio aviso.

Esta garantia não se aplica a nenhum material que tenha sido objeto de má utilização, negligência, alteração ou acidente, nem danos causados por inundações, incêndios, casos imprevistos e inevitáveis, ficando nula e sem valor caso o equipamento tenha sido entregue para conserto ou cedido, sob qualquer alegação, a pessoas não autorizadas.

Rua Mário Corradi, nº 209
Erechim/RS CEP 99709-345
Cx. Postal 376
Telefone: (54) 3520.9900
Fax: (54) 3520.9920
E-mail: astecnica@menno.com.br
sac@menno.com.br



Código MENNO: 15121 Revisão 03

MANUAL DE INSTRUÇÕES

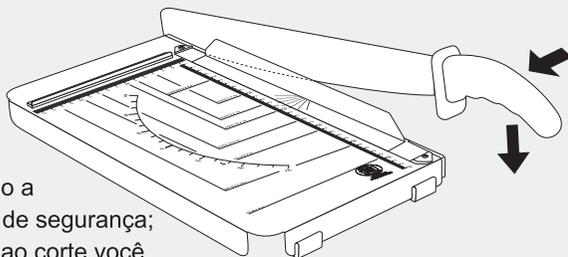
LEIA COM ATENÇÃO

Menno

APRESENTAÇÃO

As guilhotinas de papel GPM são ideais para dar acabamento com precisão em qualquer tipo de papel. De fácil manuseio e manutenção podem ser usadas em empresas de encadernações, bibliotecas, escritórios de contabilidade, de advocacia, escola, clínicas, etc. Possui vários modelos diferentes que podem cortar folhas com tamanhos até 460mm de comprimento. Consulte as características técnicas para encontrar o modelo da guilhotina que melhor atenda as suas necessidades.

OPERAÇÃO



1. Levante a faca móvel de corte;
2. Coloque o maço de papéis, com o lado a ser guilhotinado, entre a mesa e a régua de segurança;
3. Para dar maior precisão de esquadro ao corte você deve apoiar um dos lados do maço do papel contra a régua encontrada na frente da guilhotina;
4. Com o maço do papel no lugar correto, abaixe a faca de corte fazendo leve pressão para a esquerda até que o maço de folhas seja completamente cortado;
5. Retire o maço de papel.

Obs.:

Para um corte preciso é necessário que a faca móvel:

- Seja pressionada levemente contra a base, promovendo a fricção com a navalha fixa;
- Tenha um movimento de corte firme e lento;
- Não faça movimentos bruscos e rápidos isto é perigoso e danifica o produto;
- O corte preciso depende do treinamento diário do operador.

Para um melhor aproveitamento de sua Guilhotina de Papel GPM

1. Quando a faca está cortando o papel a régua de segurança deve ser pressionada contra o papel para mantê-lo no lugar, o que não impede de você com uma mão pressionar o maço contra o tampo da guilhotina e com a outra abaixar a faca de corte.
2. Utilize maços de papel com 75g/m² na quantidade máxima de acordo com a tabela de "Características Técnicas". Esta gramatura é a utilizada nas folhas de papel escritório encontradas no mercado.
3. Caso deseje guilhotinar folhas mais grossas diminua o número de folhas para obter um melhor acabamento.
4. Evite folhas muito finas como papel manteiga, essas devem ser guilhotinadas juntas com um papel mais grosso, para obter-se um bom acabamento.

5. A régua com escala em milímetros e o formatos serigrafados na tampa são muito importantes para guilhotinar vários maços de papéis e garantir de papéis e garantir o mesmo tamanho entre eles, basta que no momento do primeiro corte você observe a marcação na régua e repita nos demais cortes.

6. Antes de guilhotinar o papel verifique se existem grampos, cliques ou outro tipo de presilha metálica que poderão danificar a faca de corte e/ou a lâmina de corte da mesa. A faca danificada só poderá ser substituída da rede de Assistência Técnica da Menno e caso seja constatado que o defeito foi devido ao mau uso da guilhotina você irá perder a garantia do produto.

CONSERVAÇÃO

Para a limpeza utilize um pano levemente umedecido com água e sabão neutro. Não utilizar solventes ou produtos derivados de petróleo. Não é necessário colocar qualquer tipo de óleo ou graxa na faca de corte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GUILHOTINA	GPM 200	GPM 255	GPM 297	GPM 420	GPM 460
Peso líquido	1,639 Kg	1,821 Kg	1,982 Kg	2,900 kg	4,600 kg
Comprimento de corte:	330 mm	330 mm	330 mm	340 mm	460 mm
Dimensões:	527 x 230 x 68 mm	527 x 276 x 68 mm	527 x 324 x 68 mm	553 x 450 x 72 mm	675 x 375 x 80 mm
Dimensões do tampo:	394 x 202 mm	394 x 255 mm	395 x 303 mm	395 x 428 mm	540 x 350 mm
Capacidade de corte	15 vias	15 vias	15 vias	15 vias	20 vias

- Sistema de corte com navalha afiada (Cuidado com cortes).
- Tampo em aço pintado eletrostaticamente para maior resistência.
- Serigrafia com escala milimétrica e dimensões mais usuais de corte.
- Lâminas em aço.
- Apoio em borracha para maior aderência.
- Régua de segurança e prensadora de folhas.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DE CORTE DE PAPEL

Com base na Norma ISO 216 as tolerâncias adotadas para o corte no papel são:

- + 1,5 mm para dimensões até 150 mm;
- + 2 mm para medidas de 150 a 600 mm;
- + 3 mm para dimensões acima de 600 mm.