

# Plastificadora PLM 23 - X5



[www.menno.com.br](http://www.menno.com.br)

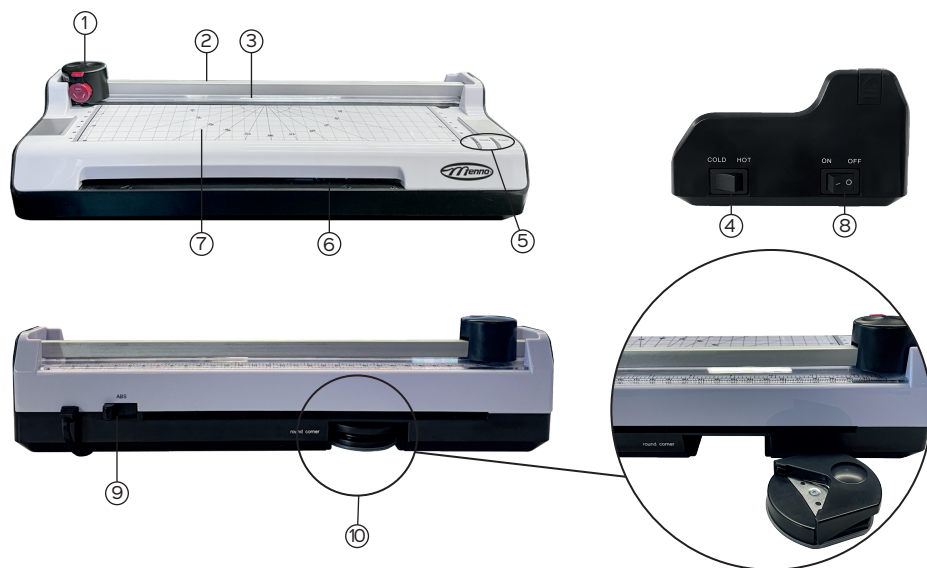
© f v in  
@mennooficial

Rua Mário Corradi, nº 209 | Erechim/RS · CEP 99709 345  
Fone: 3520 9900 | CNPJ 89.420.590/0001-15



## Elementos operacionais

- 1. Cabeça de corte;
- 2. Régua guia;
- 3. Trilho de pressão com proteção para os dedos;
- 4. Controle de temperatura quente e frio;
- 5. LED's indicadores;
- 6. Entrada da plastificadora;
- 7. Base serigrafada para refiladora;
- 8 Botão Liga/Desliga;
- 9. Controle deslizante antibloqueio (para limpar atolamentos);
- 10. Canteadeira (A função de arredondamento dos cantos está localizada no verso da plastificadora).



## Operando a plastificadora

A plastificadora pode realizar a laminação a quente e a frio:

No caso de laminação a quente, é colada.

No caso de laminação a frio, o refil de plastificação (polaseal) é prensada.

Selecione o método de plastificação de acordo com o material a ser laminado.

*Nota: Somente plastificação a frio deve ser usada para imagens em papel térmico e ultrassônico.*

## Dados técnicos

### PLM 23 - X5 A4

#### Plastificadora:

- Largura máxima de laminação: 230mm;
- Espessuras de refil de laminação: 80 e 125mic;
- Velocidade de laminação: 250mm/min;
- Tempo de aquecimento : 3 a 5 minutos;
- Elementos indicadores:
  - LED vermelho - equipamento energizado.
  - LED Verde - equipamento pronto para laminação.
- Características especiais:
  - Interruptor ABS (para limpar atolamento)
  - Sem bolhas
  - Desligamento automatico em caso de superaquecimento

#### Refiladora:

- Características especiais:
  - Refiladora com 3 tipos selecionáveis de corte e trava de ajuste
  - Régua auxiliar de posicionamento visual em cm ( linhas, ângulos, escala)
- Tipos de corte selecionáveis: Corte reto, corte de onda e corte serrilhado;
- Tamanho máximo de A4;
- Capacidade máxima de corte:
  - Corte reto: 3 folhas de papel - 80g/m<sup>2</sup>
  - Corte ondulado: 3 folhas de papel - 80g/m<sup>2</sup>
  - Perfuração: 3 folhas de papel - 80g/m<sup>2</sup>
- Dimensões LAP: 385 x 135 x 100mm
- Peso: 1,3kg
- Tensão: 127V ou 220V
- Potência nominal de entrada: Max. 265W

## 1. Laminação a quente

1.1 Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica de fácil acesso.

Atenção: Verifique se as especificações de tensão da plastificadora correspondem às da sua rede de alimentação (127V ou 220V).

1.2 Com o interruptor de liga/desliga situado à direita do aparelho, ligue:"HOT", a luz vermelha do visor acende.

1.3 O motor é acionado e os rolos de transporte começam a entrar em funcionamento. A temperatura de operação correta é alcançada após cerca de 3 a 5 minutos e a luz verde do visor acende. Não inicie a plastificação antes da luz verde acender.

1.4 Insira o documento a ser plastificado na refil de plastificação de modo que haja uma margem de aprox. 3 a 5 mm até a borda da folha em todos os lados.

Atenção: Use apenas refil destinado à laminação a quente.

1.5 Insira o refil contendo o documento na entrada de inserção da plastificadora. Insira primeiro o lado já fechado do refil de plastificação.

*Nota: Para evitar que a folha a ser laminada se enrugue, nunca insira primeiro a extremidade aberta. Ao inserir a folha, observe as instruções na entrada de inserção. O processo de laminação ocorre automaticamente.*

Cuidado: A folha plastificada é muito quente e de fácil deformação após sair da plastificadora. Portanto, manuseie o documento plastificado com o devido cuidado!

*Observação: Para planificar e alisar o produto laminado (ainda quente), coloque um livro ou objeto plano e pesado semelhante sobre ele.*

1.6 Quando tiver concluído o processo de plastificação, mude a chave de HOT para posição FRIO e retire o plugue da tomada. Deixe o dispositivo esfriar antes de guardá-lo.

*Atenção: O aparelho fica muito quente logo após a plastificação! Aguarde resfriar para guardar!*

## 2. Laminação a frio

Atenção: Se você acabou de usar a laminação a quente, você deve deixar a plastificadora esfriar. Leva cerca de 30 minutos para esfriar o suficiente.

2.1 Pressione o interruptor de função para a direita na posição COLD.

*Nota: Use apenas refil de plastificação a frio para laminação a frio.*

2.2 Remova a película protetora do refil de laminação.

2.3 Insira o documento a ser plastificado no refil de plastificação de modo que haja uma margem de aprox. 3 - 5 mm até a borda da folha em todos os lados.

2.4 Conduza o refil que contém o documento a ser plastificado na entrada da plastificadora com o lado fechado primeiro. O processo de laminação ocorre automaticamente.

*Observação: Para evitar que o refil se enrugue, nunca alimente o lado aberto do refil de plastificação primeiro na entrada de inserção da plastificadora. Ao inserir, observe as instruções na ranhura de alimentação.*

### 3. Retirando refil de plastificação travado

A plastificadora está equipada com um interruptor ABS (interruptor deslizante antibloqueio) para eliminar rapidamente os atolamentos de papel.

Proceda da seguinte forma se o refil de plastificação ficar preso:

3.1 Desligar o aparelho: Coloque o interruptor em OFF.

3.2 Deslize o interruptor ABS totalmente para a esquerda.

3.3 Segure a plastificadora com firmeza e puxe a folha de laminação junto com o documento, para fora da plastificadora.

3.4 Deslize o interruptor ABS totalmente para a direita.

3.5 Limpe os rolos de transporte de quaisquer depósitos e resíduos de adesivo inserindo um pedaço de papel dobrado na alimentação.

*Nota: Se ocorrerem atolamentos repetidamente ou o papel atolado não puder ser removido da plastificadora, entre em contato com nossa rede de assistência técnica.*

### 4. Refiladora

A refiladora pode ser usada para cortar papel, cartão, papel fotográfico e refil de plastificação. A refiladora está equipada para completar três tipos de corte:

- Corte reto —
- Corte ondulado ~~~
- Corte serrilhado - - - -

*Nota: As lâminas são acomodadas em uma caixa protetora, conforme Figura 1:*

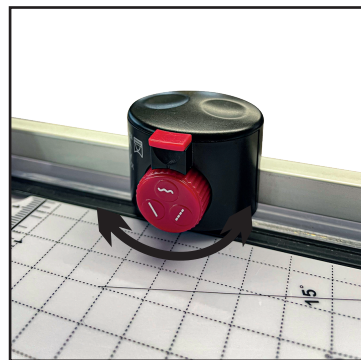


Figura 1

### 5. Selecionando o tipo de corte

5.1 Puxe a trava de ajuste na cabeça de corte para cima (↑) para a posição ABERTA.

5.2 Gire o botão para o corte, até que o símbolo desejado esteja no topo.

5.3 Pressione a trava de ajuste na cabeça de corte para baixo (↓) para a posição LOCK.

### 6. Material de corte

6.1 Coloque o aparelho sobre uma superfície estável e nivelada com a cabeça de corte voltada para cima.

6.2 Deslize a cabeça de corte para um lado do trilho guia

6.3 Insira o material a ser cortado embaixo da régua de pressão transparente na posição desejada.

*Nota: Observe a quantidade permitida de material que pode ser cortado.*

6.4 Segure firmemente o material a ser cortado com uma mão, para que não escorregue ao cortar. Caso contrário, o corte pode ser impreciso.

6.5 Para concluir o corte, pressione a cabeça de corte para baixo e deslize-a ao longo do trilho guia para o outro lado, conforme a Figura 2.

*Nota: remova o material cortado logo após concluir o corte sem movimentar o cabeçote para não danificá-lo.*

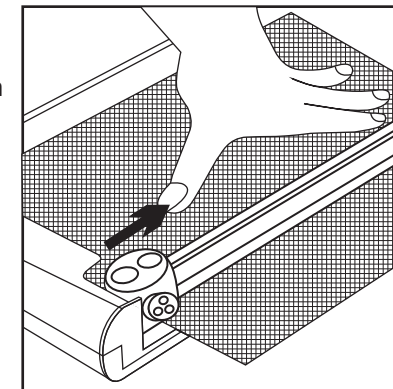


Figura 2

### 7. Substituição da cabeça de corte

Quando as lâminas do cabeçote de corte estiverem danificadas ou gastas, o cabeçote de corte deve ser substituído.

*Nota: Apenas toda a cabeça de corte pode ser substituída.*

7.1 Remova a tampa da extremidade do trilho guia, empurrando-a para cima ao mesmo tempo em que empurra suavemente para dentro (figura3).

7.2 Substitua o cabeçote de corte antigo por um novo, inserindo o cabeçote com o seletor de corte para fora da base.

7.3 Deslize o trilho guia de volta e instale de volta na base.

7.4 Retorne a tampa do trilho na lateral da refiladora.

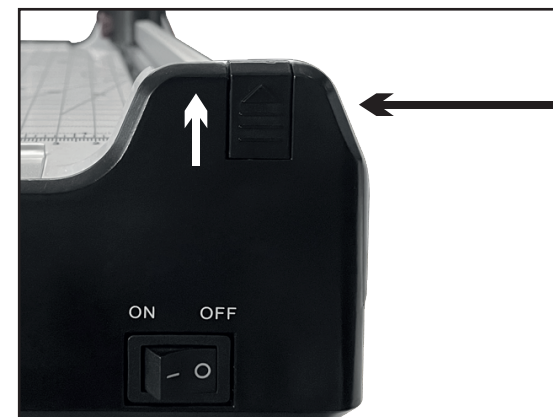


Figura 3